

SCHWEISSZUSATZSTOFFE CONSUMABLE WELDING MATERIAL



Standards: **DIN 1733**
AWS A5.6
AWS A5.7

In Ergänzung zu unseren Standardprodukten bieten wir Ihnen ebenfalls Schweißzusatzwerkstoffe und Lötwerkstoffe zum Verbinden von Kupfer-Knetlegierungen mit Kupfer-Knetlegierungen oder Kupfer-Knetlegierungen mit anderen Werkstoffen an.

Bei Bedarf können wir Ihnen auch gern Schweißrichtlinien zum Verbinden von Kupferlegierungen kostenlos beistellen.

Durchschnittlicher Verbrauch an Schweißzusatz für die Verbindung CuNi10 CuNi10 mit dem WIG-Verfahren.

Diese Werte basieren auf praktischen Erfahrungen, können aber von Fall zu Fall abweichen.

Additional to our standard program we offer you consumable welding material and brazing material to join copper alloys with copper alloys or copper alloys with other alloys.

If necessary we can give you welding guidelines to joining of copper alloys free of Charge.

Average consume of welding material for joining of CuNi10 CuNi10 with TIG Procedure.

The values are based on practical experiences, but can be different from case to case.

Nahtform Joint	Blechdicke Plate thickness mm	Menge Schweißzusatz Volume welding material			
		Ø 1,6 (g/m)	Ø 2,0 (g/m)	Ø 2,4 (g/m)	Ø 3,2 (g/m)
I-Naht Square edge joint	1,50	20,00	-	-	-
	2,00	-	35,00	-	-
	2,50	28,00	-	28,00	-
V-Naht single vee-joint	3,00	35,00	-	-	45,00
	4,00	35,00	-	-	106,0
	5,00	35,00	-	-	187,0
	6,00	35,00	-	-	285,0

Schweißzusatzwerkstoffe werden auf Anfrage geliefert.

Welding materials are delivered on request.

Folgende Abmessungen können geliefert werden.

Following dimensions can be delivered.

WIG-Stäbe TIG-rods	Elektroden electrodes	MIG MIG-wire	Flußmittel Flux
Ø 1,6 mm	Ø 2,5 mm	Ø 1,0 mm	FSH-1
Ø 2,0 mm	Ø 3,25 mm	Ø 1,2 mm	
Ø 2,4 mm	Ø 4,0 mm		
Ø 3,2 mm			

Andere Werkstoffe können auf Anfrage geliefert werden.

Other welding materials can be delivered on request.